

**ПРОЕКТ
ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЛОКОВ БЕТОННОЙ
НЕСЪЁМНОЙ ОПАЛУБКИ В МОНОЛИТНОМ
СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ООО «ИННОФОРМА»**

Резюме проекта

Представляем вам новый инвестиционный проект по производству несъемной бетонной опалубки строительства монолитного дома по уникальной, инновационной, запатентованной технологии.

Данный проект предусматривает инвестиции в создание производства несъемной бетонной опалубки и размещения, для последующей отливки, на базе ДСК, ЖБИ либо любого другого завода по производству бетона.

Максимальная ежемесячная производительность производства ограничена лишь площадью помещений под размещения форм для отливки блоков. При необходимости формы будут размещены на нескольких ДСК и ЖБИ.

При создании нового производства по выпуску фундаментных и стеновых блоков потребуются минимальные вложения:

- аренда площадей, зарплата, материалы
- Комплекты форм для заливки, различное дополнительное оборудование и прочие расходы.

Проблема

Повышенные цены на жилье обусловлены структурными проблемами строительного комплекса России. Промышленность стройматериалов имеет значительно изношенные основные фонды, поэтому энергетические затраты на производство основных видов стройматериалов чрезвычайно высоки, и в то же время качество и номенклатура выпускаемых материалов и изделий не соответствует мировому уровню. Для снижения стоимости строительства, повышения его качества и энергосберегающих характеристик необходимо применять современные технологии строительства.

Решение

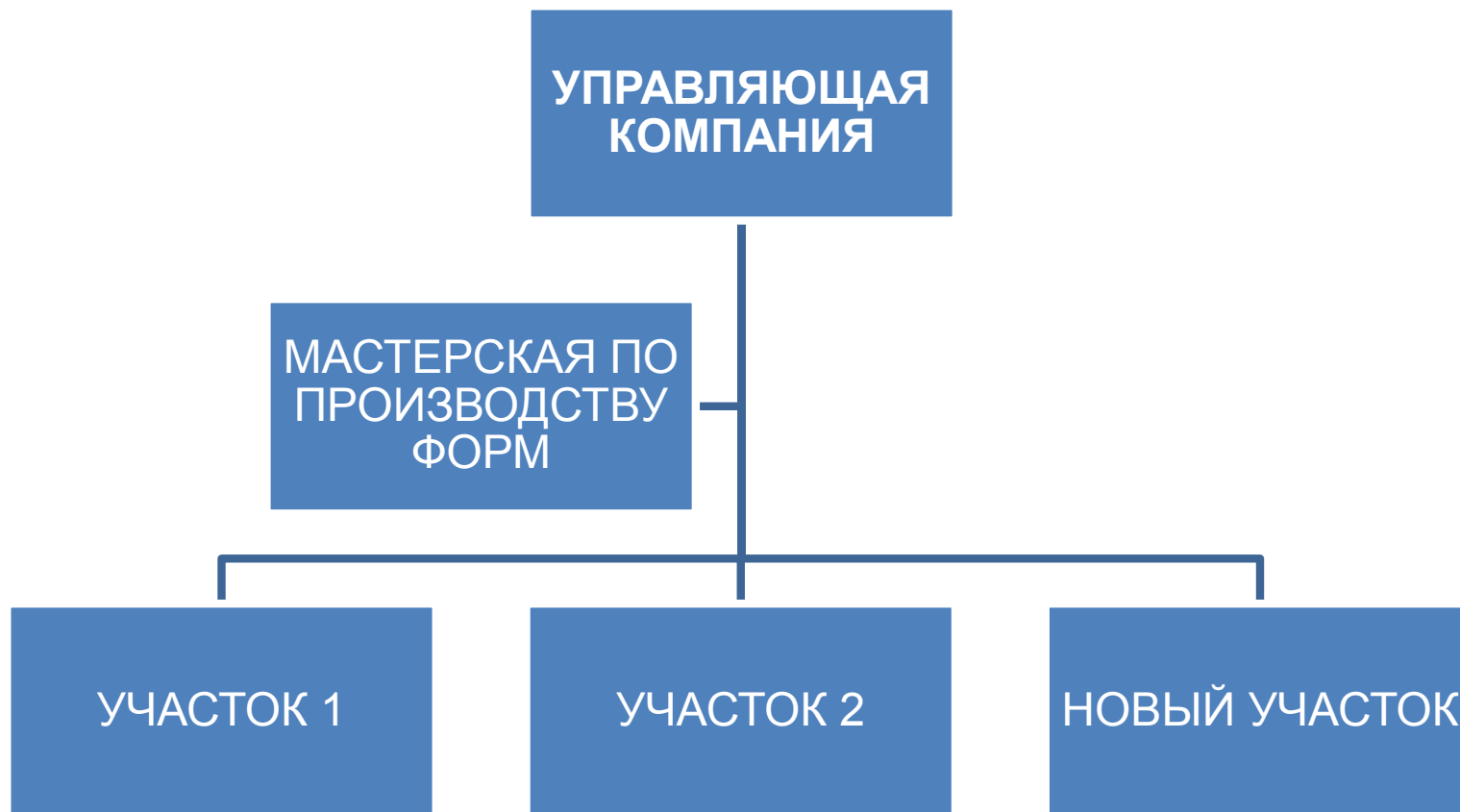
В частности, к таким технологиям относится строительство по нашей системе (монолит в несъемной бетонной опалубке), разработанной более года назад в г.Тверь для быстрого и качественного возведения теплых капитальных монолитных домов и эффективного решения жилищной проблемы в нашей стране.

Конкурентоспособные преимущества нашей технологии

- простота и скорость строительства (без швов , точность до мм)
- низкая себестоимость блока (от 350 до 500 руб. за блок)
- универсальное применение для зданий различной этажности (коммуникации внутри блока)
- универсальный блок (возможность применения различных утеплителей и облицовки под заказ)
- нет необходимости использовать строительную технику (вес блока менее 50кг.)



СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА



ПРОИЗВОДСТВО БЕТОННОЙ НЕСЪЁМНОЙ ОПАЛУБКИ

Производство состоит из двух этапов:

- Изготовление форм для опалубки;
- Изготовление опалубки.

Производством форм для опалубки занимается специализированная мастерская, оснащённая современным высокоточным оборудованием. Готовые формы отвозят на участки заливки опалубки.

Производство опалубки можно разместить на ЖБИ, ДСК и в любых свободных помещениях. Модульная схема производства даёт возможность изготовить опалубку в районе строительства. Нужен доступ к воде и электроэнергия 30 кВт.

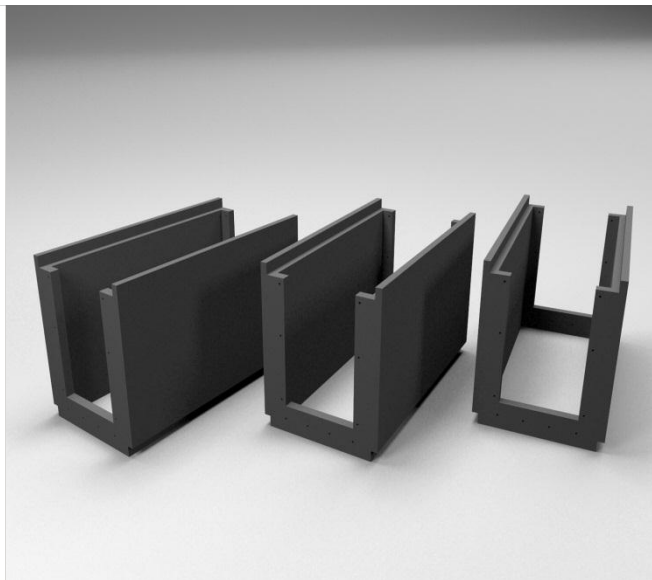
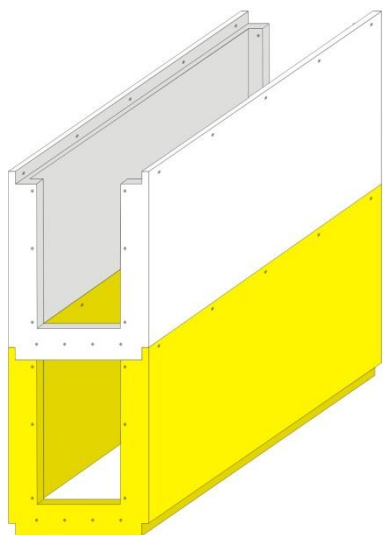


КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО И УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА ФОРМ





Образцы продукции



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Предлагаемые строительные блоки с несъёмной опалубкой (СБНО) и технология монолитного строительства с использованием таких блоков представляют собой технические решения задач и на них поданы заявки на изобретения с предварительным проведением патентного поиска, получены патент № 107094 «Технологическая линия по производству сборно-разборных стеновых блоков «СИВЕЦ»», и приоритетные справки (№ 2011107576 от 01.03.11 - полезная модель – «Технологическая линия», № 2011109611 от 14.03.11 – изобретение – «Строительный элемент», № 2011109609 от 14.03.11- изобретение – «Стеновой угловой блок» .
- Конструкция базового строительного блока без крышки изображена на рисунках 1, 2. Габаритные размеры фундаментных и стеновых блоков могут иметь стандартные, кратные исходному эталону, или заданные заказчиком.
- **Наименование изделия:** «Бетонный блок разборный серии **F5**» (для фундаментов)
- **Описание:**
- Габаритные размеры - 1000(д)х500(в)х650(ш), толщина стенок 30мм.
- Марка бетона - **В35**, прессованный (увеличение марочной прочности на 60-140%).
- Армирование – полимерная (стеклопластиковая, базальтовая) арматура (увеличение срока эксплуатации изделий в 2-3 раза относительно традиционных железобетонных изделий).
- Дисперсионное микроармирование – базальтовая, либо синтетическая (полимерная ВСМ) фибра (увеличение влагостойкости, морозостойкости, прочностных характеристик, предотвращение появления усадочных трещин и т.д.)
- Вес блока в сборе– **50кг.**

Назначение (возможности применения):

Бетонный блок F5 (Изделие) может быть использован в качестве не снимаемой опалубки под монолитное бетонирование при устройстве фундаментов и возведении стен зданий.

Технология производства позволяет в процессе изготовления:

- менять габаритные размеры и конфигурацию Изделий;
- производить устройство несущих конструкций внутри блоков (стеновой блок);
- применять практически любые технологии тепло-энергосбережений, гидроизоляции, облицовки;
- создавать любой рельеф (рисунок) лицевой панели, применять пигментные красители (в т. ч. возможно применение при изготовлении лицевых панелей полимербетона и кевларобетона);
- производить устройство внутренних (встроенных) каналов коммуникаций, с легким доступом к ним в процессе эксплуатации возводимых зданий.

Использование представляемой технологии производства бетонных блоков на практике, позволяет также говорить о возможности применения её при изготовлении отливов, оконных и дверных проёмов, отмостков, заборов, устройстве коммуникаций и т.д.

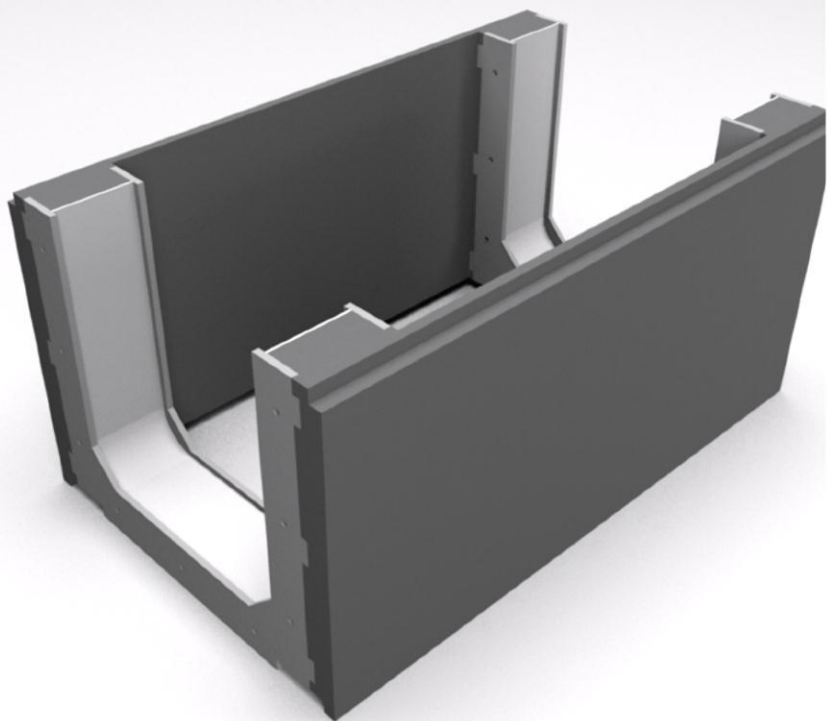
Потребительские преимущества строительных блоков с несъёмной опалубкой (СБНО)

1. Вес строительных блоков не превышает 50 кг., что позволяет возводить фундаменты, коробки зданий и сооружений своими силами;
2. Конструкционные особенности строительных блоков позволяют использовать любой облицовочный и утеплительный материал по предварительному заказу потребителя;
3. Простота строительства, сборки и высокая скорость строительства;
4. Низкая стоимость блоков и стройки в целом;
5. Универсальность блоков для различных архитектурных и конструкционных решений, этажности;
6. Простота выполнения внутренней разводки всех коммуникаций;
7. Экологичность строительства и отсутствие отходов, строительного мусора на территории;
8. Возможность конструировать строительные объекты, внутренние коммуникации по индивидуальным заказам;
9. Повышенная прочность и долговечность возводимых конструкций.

Потребительские преимущества строительных блоков с несъёмной опалубкой на этом не ограничиваются. Такие блоки позволяют легко и быстро проектировать и создавать различные сооружения с разнообразными архитектурными формами и техническими характеристиками, превращая труд строителя в труд моделиста – конструктора, сохраняя территориальную экологию и позволяя строить тёплое, энергосберегающее и эргономичное жильё.

Выводы

1. Стоимость монолитного загородного дома снижается благодаря экономии на каждом этапе строительства: на сооружении фундамента, на цене строительных материалов при возведении стен, на расценках строительных работ, трудозатраты и стоимость доставки материалов при монолитном строительстве несоизмеримо ниже по сравнению с традиционной кладкой. В результате стоимость квадратного метра дома, построенного по технологии литья бетона в несъемную опалубку в 2 раза! ниже цены квадратного метра дома построенного из кирпича.
2. Строительство высотных монолитных домов и малоэтажных загородных коттеджей, домов и дач по технологии литья бетона в несъемную опалубку – это существенное сокращение сроков строительства.
3. Дома построенные по технологии литья бетона в опалубку позволяют экономить деньги в процессе эксплуатации дома, на обогреве зимой и охлаждении летом.
4. Наша технология дает возможность строить быстро, качественно, с низкими затратами на транспорт, обходясь малой механизацией. Стройплощадка незначительна, легко организуется учет материалов, и минимизируются потери от брака или воровства. А так же дает возможность строить красиво – нет ограничений архитектурных форм и приемов.



ООО
«ИННОФОРМА»
+7(920)1819700
+7(920)1874361
innoforma.ru@gmail.com